

Вертикальная прямоугольная магнитная плита

SAV 242.90

На основе постоянных магнитов.

Поперечные полюса с малым шагом, $P = 1,9 \text{ мм}$

Применение:

Преимущественно для горизонтальной обработки деталей. Шлифование, электроэрозионная обработка.

Особенности

Прочное Т-образное основание из стали St 52-3 на котором закреплена в положении «на боку» магнитная плита. Полюсный шаг 1,9 мм: ламинированная латунь 0,5 мм / 1,4 мм сталь. На Т-образном основании можно закрепить плиты других типов: «постоянные, электромагнитные и электропостоянные».

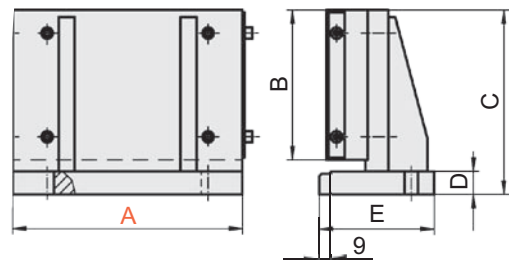
Высота магнитного поля: 6 мм
 Максимальная глубина обработки/сверления: 8 мм
 Номинальная удерживающая сила: 80 Н / см²
 Парал-сть. плоскостей, расхождение углов: 0,005/100 мм

Размеры, мм					Вес, кг
A	B	C	D	E	
250	150	190	30	156	38,0
350	150	190	30	156	52,0
400	200	240	30	175	75,0
500	200	240	30	175	93,5

Возможен заказ магнитных плит других размеров.

Пример заказа: Вертикальная прямоугольная магнитная плита SAV 242.90 - 500 - B

Название SAV - № - A модель



Прямоугольная магнитная плита

SAV 243.01

На основе постоянных магнитов.

Малый полюсный шаг $P = 1,9 \text{ мм}$

Применение

Для крепления деталей, шлифования мелких и тонких заготовок, в установках электроэрозионной обработки.

Особенности:

Водонепроницаемое исполнение. Стабильная величина удерживающей силы по всей поверхности рабочей площадки по обеим боковым поверхностям.

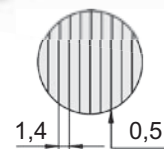
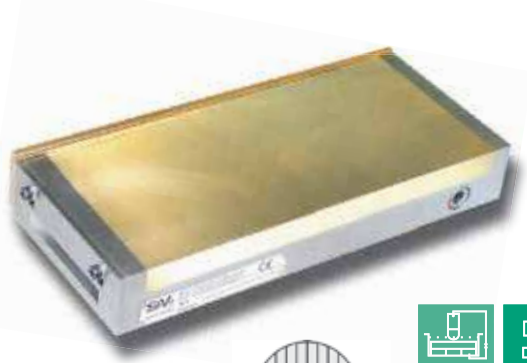
Высота магнитного поля: 6 мм
 Максимальная глубина обработки/сверления: 8 мм
 Номинальная удерживающая сила: 80 Н / см²
 Полюсный шаг: 1,9 мм (0,5 мм латунь и 1,4 мм сталь)

Размеры, мм					Вес, кг	Размеры, мм					Вес, кг
A	B	C ^{+0,5}	D			A	B	C ^{+0,5}	D		
140*	70	49	103	3,7		400	150	51	365	26,2	
175	100	49	147	7,0		450	150	51	415	30,0	
200	100	49	172	8,1		300	200	51	267	26,2	
250	100	49	220	13,2		400	200	51	367	35,0	
255	130	49	222	14,5		500	200	51	466	43,7	
150	150	51	115	9,8		600	200	51	566	52,4	
250	150	51	215	16,4		500	250	56	464	58,5	
300	150	51	265	19,7		500	300	56	456	70,2	
350	150	51	315	23,0		600	300	56	557	84,2	

* Без монтажных отверстий, крепежная планка на торцевой стороне

Пример заказа: Прямоугольная магнитная плита SAV 243.01

Название SAV - № - A модель



Исполнение в нержавеющей стали – см. Гл.8, SAV 243.16

Специальные решения: магнитные устройства для применения на операциях шлифования.