

Прямоугольная магнитная плита

SAV 243.11

На основе постоянных магнитов из неодима, поперечное направлением полюсов, полюсным шагом $P = 15\text{ мм}$, большой величиной удерживающей силы

Область применения:

Шлифование мелких, средних и крупных деталей, фрезеровка и сверление с большими нагрузками. Полное отсутствие блуждающих полей препятствует намагничиванию инструмента.

Особенности:

Большая величина удерживающей силы.

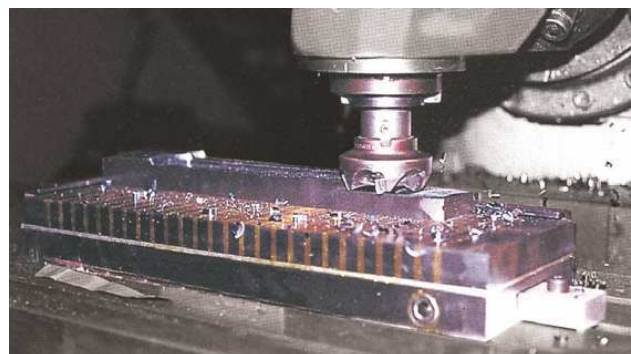
Поперечное направление полюсов, полюсный шаг 15 мм (3 мм ламинированная латунь и 12 мм сталь).

Номинальная удерживающая сила: 150 Н / см²
 Высота магнитного поля: 12 мм
 Макс. глубина обработки/сверления: 5 мм

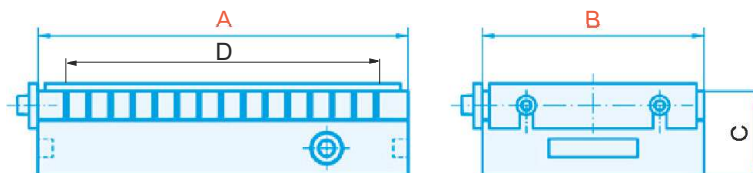
Управление включением магнитной плиты на боковой поверхности при помощи рычага. При переводе его в положение «Выкл» слабое поле противоположной полярности облегчает удаление заготовки со стола.

В комплекте поставки присутствуют продольные и поперечные упорные планки.

Возможно совместное использование со сменными блоками ламелей (полюсными блоками) SAV 248.02 и SAV 248.03



Размеры, мм				Вес, кг
A	B	C ^{+0,5 -2}	D	
250	150	56	199	17,0
300	150	56	244	20,0
350	150	56	289	24,0
400	200	56	349	35,0
500	200	56	439	44,0
600	200	56	544	52,0
600	300	56	544	67,0



Пример заказа: Магнитная плита на основе постоянных магнитов SAV 243.11 – 600 x 300

Наименование SAV - № - A x B - модель