

SAV 242.05
SAV 242.12

МАГНИТНЫЙ ФИКСИРУЮЩИЙ БЛОК НА ОСНОВЕ ПОСТОЯННЫХ МАГНИТОВ ИЗ НЕОДИМА (NDFEB)

С экстремально большой величиной удерживающей силы

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

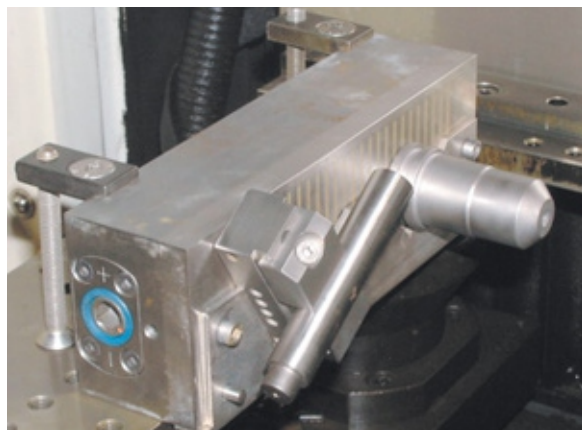
Для закрепления деталей сложной формы или со слабыми ферромагнитными свойствами, деталей из твердосплавных сортов стали с содержанием кобальта и малоразмерных деталей.

ОСОБЕННОСТИ:

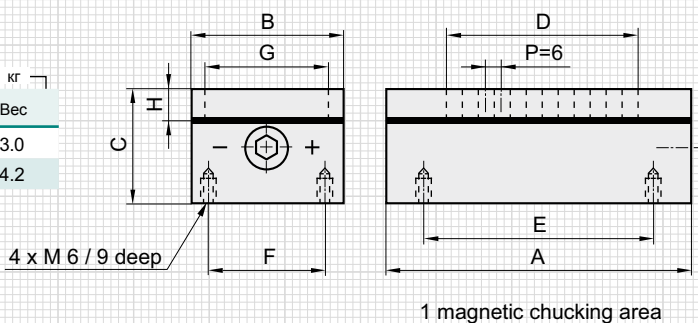
- Экстремально большая величина удерживающей силы
- Прочный, жесткий стальной корпус
- Слот управления включением плиты расположен на торцевой поверхности. Управление работой блока - при помощи специального ключа.
- Поперечное направление полюсов
полюсный шаг, P: 6 мм (2 мм латунь и 4 мм сталь)
Номинальная величина удерживающей силы: 180Н / см²
Высота магнитного поля: 10мм
Максимальная глубина обработки/сверления: 3 мм



Для работы в установках электроэрозионной обработки используйте SAV 242.12 (исполнение в нержавеющей стали)
По отдельной заявке возможен заказ моделей большего размера с механизированным приводом управления работой магнитного блока.



Тип	мм								Вес кг
	A	B	C ^{+0.5 -2}	D	E	F	G	H	
ND 100	140	70	51	102	118	35	62	12	3.0
ND 200	200	70	51	157	178	36	62	12	4.2



ПРИМЕР ЗАКАЗА:

НАЗВАНИЕ:

Магнитный фиксирующий блок на основе постоянных магнитов

SAV № -тип

SAV 242.05 - SAV 242.12 - ND 100