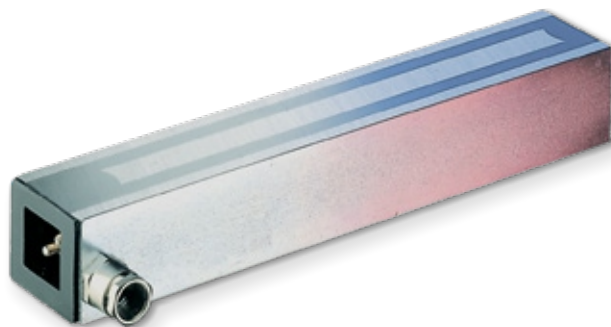


ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Модель с индексом «С» предназначена для фиксации деталей с ровной контактной поверхностью, а модель «D» - для деталей с шероховатой или покрытой окалиной поверхностью. Для достижения номинальной величины удерживающей силы необходимо, чтобы магнитные полюса фиксирующего бруса полностью перекрывались удерживаемой заготовкой.

ОСОБЕННОСТИ:

Электромагнитный блок питается напряжением 24В постоянного тока. Питание подается через специальные контактные болты, установленные в корпусе бруса. Резьбовые отверстия в нижней части корпуса предназначены для крепления бруса к рабочему столу. На боковой или нижней поверхности бруса может дополнительно крепиться болт для дополнительного заземления устройства. При работе с фиксирующим брусом необходимо соблюдать соответствующие правила техники безопасности.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Напряжение питания: 24В постоянного тока

Класс защиты: корпус - IP 53 в соответствии с нормами DIN 40 050, контактные болты – IP 00

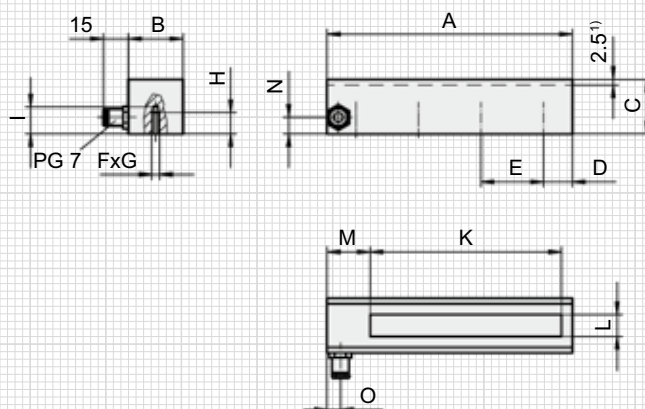
Класс изоляции: E

Длительность рабочего цикла: 100%

ПРИМЕЧАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ:

Номинальные значения потребляемой мощности в Вт, приведенные в таблице, являются вспомогательными для подбора соответствующего блока управления: они основываются на характеристиках электромагнитной системы при 20оС и номинальном напряжении питания (VDE 0580/10.70 параграф 9.1). В зависимости от условий эксплуатации величина номинальной мощности может снижаться. Полюсный шаг и его влияние на процесс работы указаны в технических примечаниях.

Максимальное значение удерживающей силы получено при фиксации полосы стали марки St 37 толщиной >8мм для модели «С» и толщиной >10мм – для модели «D». Воздушный зазор при этом составлял dL=0, а рабочая поверхность бруса перекрывалась на 100%. На брус подавалось 90% от номинального напряжения питания, рабочая температура бруса на 50оС превышала температуру окружающей среды (без использования дополнительного теплоотводящего оборудования).



Тип/ размер, мм	mm														Полюсный шаг, мм	Номинальная величина удерживающей силы	Вт	кг
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O				
C 01	101.5	32	31	20	50	2	M 6	10	13.5	68.0	10	23.5	12	8.5	16	880	7	0.65
C 02	151.5	32	31	20	50	3	M 6	10	13.5	118.0	10	23.5	12	8.5	16	1500	10.5	0.88
C 03	201.5	32	31	20	50	4	M 6	10	13.5	168.0	10	23.5	12	8.5	16	2100	14	1.22
C 04	401.5	32	31	20	50	8	M 6	10	13.5	368.0	10	23.5	12	8.5	16	4700	25	2.48
C 05	501.5	32	31	20	50	10	M 6	10	13.5	468.0	10	23.5	12	8.5	16	6000	35	3.15
C 06	601.5	32	31	20	50	12	M 6	10	13.5	568.0	10	23.5	12	8.5	16	7200	42	3.75
D 07	151.5	60	49	30	75	2	M 8	12	15.0	93.5	12	36.5	18	10.0	30	2600	22	2.35
D 08	201.5	60	49	35	120	2	M 8	12	15.0	143.5	12	36.5	18	10.0	30	3750	31	3.20
D 09	501.5	60	49	35	140	4	M 8	12	15.0	443.5	12	36.5	18	10.0	30	10400	70	9.20

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

НАЗВАНИЕ	SAV № - тип - размер
Фиксирующий брус	SAV 241.32 - D 09