

БЛОК КОНТАКТНЫХ КОЛЕЦ

для подачи управляющего напряжения на круглые плиты/патроны электромагнитного типа

ПРИМЕНЕНИЕ:

Блок используется совместно с угольными щетками для подачи электрического тока на вращающийся электромагнитный патрон. Блок контактных колец может устанавливаться отдельно в полем шпинделе станка. При установке важно избегать попадания жидкостей на поверхность блока, а также контакта оператора с токоведущими элементами.

ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ:

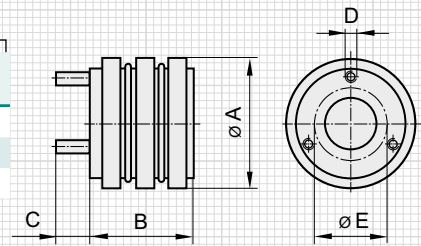
- Горячая запрессовка при 130 С.
- Напрессовка «в натяг» в 0,5мм.
- Посадка на клей.

КОНСТРУКЦИЯ:

В теле блока выполнено одно сквозное отверстие. Диаметр сквозного отверстия в адаптере должен выбираться в соответствии с размерами шпинделя станка и с учетом значения максимального размера E.



мм	В		мм					об./мин	кг
Для Ø патрона	Подаваемое на магнит напряжение	Количество контактов	A	B	C	D	E	Макс. количество	Вес
up to 300	24	2	80	40	20	M5	28 - 38	3600	1.1
up to 900	110	3	90	61.5	22	M6	30 - 45	3200	2.0
up to 1600	110	3	120	84	22	M8	40 - 65	2500	3.5



ПРИМЕР ЗАКАЗА:

НАЗВАНИЕ: SAV № - Максимальный диаметр патрона - магнит. напряжение
 Питающий блок с контактными кольцами SAV 248.81 - 1600 - 110 В